

Arrital





NAUTILA GANA
EL PREMIO
GOOD DESIGN® 2022

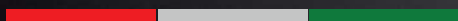


DESIGN
AWARD
2023

COMPROMISO CON LA CALIDAD

Nuestra política de calidad y reputación internacional nos ha permitido convertirnos en el primer país internacional en ventas de cocinas modernas e italianas.

Diseño y fabricación 100% Made in Italy



¿Por qué elegir una cocina Arrital?	_____	4
Arrital, con una sólida reputación internacional	_____	5
Más de 15.000 cocinas producidas al año Presencia en más de 65 países Tecnología de fabricación 100% Made in Italy Cocinas como cultura, relación y emoción		
Calidad superior	_____	6
Certificaciones Precisión en acabados del mueble Mayor resistencia Fabricación y pruebas de agresión Cuidando el más mínimo detalle		
Compromiso social y medioambiental	_____	7
Cocinas sostenibles		
Características únicas	_____	8/9
Acabados propios de la arquitectura Almacenaje y organización del espacio La mayor durabilidad del mercado Módulos, puertas y frentes, sin emisión de formaldehído Mobiliario antibacteriano Sellado hermético contra el exterior Sujeción y suspensión de muebles Iluminación refinada		
Innovación y tecnología	_____	10
Bastidores innovador y exclusivo Innovación y tecnología aeronáutica		
Nuevos sistemas y espacios	_____	11
Diseñamos tu espacio para que vivas tu diseño Puertas escamoteables Infinidad de posibilidades para tu cocina Pass System, un nuevo sistema divisorio		
La marca italiana en la que todos confían	_____	12
Cocinas premiadas internacionalmente		
Garantía de calidad	_____	13
La tranquilidad que necesitas Interioristas y arquitectos nos recomiendan		

¿POR QUÉ ELEGIR UNA COCINA ARRITAL?

1 //

Fabricación mediante técnicas de economías de escala, ajustando costes y medidas para poder ofrecer más calidad sin incrementar el precio gracias a los grandes volúmenes de producción.

2 //

Centro operativo y logístico automatizado para fabricar eficientemente, ofreciendo más calidad y precisión.

3 //

Ofrecemos los mejores equipamientos o accesorios internos para nuestras medidas estándar.

4 //

Controles de calidad extremadamente exhaustivos en fábrica, así como durante la entrega y montaje. Una cocina Arrital es sinónimo de calidad, control y tranquilidad.

5 //

Gracias al volumen de producción conseguimos que proveedores de la más alta gama fabriquen accesorios en exclusiva, para todos nuestros modelos de cocina Arrital.

6 //

Equipo de reconocidos diseñadores y arquitectos italianos a la vanguardia para el diseño de nuestras cocinas. Arrital es precursora de tendencias en diseño, funcionalidad y pura creatividad en cocina.

7 //

Bastidores de aluminio patentado como soporte de cualquier material para las puertas y frentes de la cocina, aportando la mayor resistencia, ligereza y durabilidad del mercado.

8 //

Arrital es una empresa comprometida con la calidad y el servicio al cliente. Por ello, ofrece un servicio ágil de post-venta y efectivo mediante nuestra amplia red de distribuidores oficiales.

9 //

Servicio integral de diseño a medida en Italia para todos los clientes. Supervisión previa en obra y durante el montaje de la cocina, gracias a la máxima implicación de todo el equipo humano.

10 //

Mobiliario destinado a satisfacer las máximas exigencias de nuestros clientes, garantizando que se adquiere una cocina sometida a ensayos y estrictos controles, en todas las fases de producción.

11 //

Innovaciones y diseño constructivo de arquitectura y tecnología aeronáutica en todos nuestros modelos de cocina. Paneles de aluminio alveolar acanalado como cuerpo interno de nuestras puertas y frentes, ligereza y rigidez absoluta.

12 //

Sistema Pass System como elemento divisor de estancias o separaciones en cocina

13 //

Estrictas certificaciones obtenidas por calidad y gestión ambiental y social
ISO 9001 / ISO 14001 / ISO 45001 / FSC / CARB II E1 / 100% Made in Italy

14 //

Mobiliario con la máxima reducción de formaldehído, libre de compuestos y productos cancerígenos.

15 //

Sellado hermético de los módulos con cantos ABS de mayor densidad y colas que se contraen con la humedad. El mobiliario más avanzado de Arrital es además de antihumedad, 100% hidrófugo y antibacteriano.



Arrital, con una sólida reputación internacional

+ 15.000 COCINAS AL AÑO

Números que demuestran excelentes resultados.

PRESENCIA EN + 65 PAÍSES

Con más de 5.000 puntos de distribución en el mundo.

TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN

Arrital dispone de unas instalaciones productivas de altas prestaciones, con más de 55.000 m² de la tecnología automatizada más avanzada en el sector del mobiliario, para una capacidad productiva que permite cumplir con la calidad más exigente y para una precisión absoluta en los acabados.

+ 110.000 m² destinados a la logística de nuestra fábrica.



100% MADE IN ITALY

Empresa, firma y estilo de diseño único.

Certificado 100% Made in Italy.

Nuestros diseños de cocinas y enfoque global nos han permitido obtener ambiciosos reconocimientos y certificaciones.

Entre los más exclusivos y exigentes destaca el auténtico 100% Made in Italy, que confirma la fuerza y el valor de fabricación de Arrital.



COCINA COMO CULTURA, RELACIÓN Y EMOCIÓN

Arrital representa lo que siempre hemos diseñado, producido y vendido: el mundo de la cocina, como espacio de relación, de momentos y emociones, acompañando a generaciones en el lugar más querido e importante de la casa, la cocina.

La investigación siempre ha estado orientada a comprender los gustos y necesidades de las personas, para mejorar las relaciones y diseñar lugares que no sean solo espacios físicos, sino teatros de representación del hogar.

A través de los años Arrital ha evolucionado con nuevas ideas de diseño y estilos, invirtiendo en tecnología e innovación, y adoptando una política de calidad centrada en el diseño exclusivo, lo que ha permitido entrar en el segmento alta gama.



Calidad superior

CERTIFICACIONES

La calidad no es una obligación, sino la elección para actuar de una cierta manera. Las certificaciones internacionales demuestran la inversión dedicada a suministrar productos con los requisitos más exigentes y con una política orientada a mejorar continuamente.



100% Made in Italy

Sello que garantiza el origen de los materiales empleados y la fabricación con rigurosos procesos en Italia. Certificación que avala no solo la seguridad sino también la calidad y trazabilidad de todos los productos.



ISO 9001: 2015

La expresión de una marca dirigida a mejorar continuamente su mobiliario y producto con requisitos establecidos internacionalmente.



CARB Phase II Compliant EPA TSCA (E1)

Garantiza la máxima reducción y exposición tóxica que produce el formaldehído, emitido al aire por productos compuestos de madera.

Clasificación Hydro P3

Con la hidropelencia más alta en paneles.



Certificación FSC®

Garantiza el origen de la madera de bosques que siguen criterios de talas sostenibles, por compromiso y respeto al medioambiente.



Certificación ISO 14001

Sistema de gestión ambiental eficaz y respetuoso para la reducción del impacto ambiental. Con visión de futuro para adaptarnos a un mundo en constante cambio.



Certificación ISO 45001

Sistemas de gestión de seguridad y salud en el trabajo, destinada a proteger a los trabajadores y visitantes de accidentes y enfermedades laborales.



PRECISIÓN EN ACABADOS DEL MUEBLE

Máxima estabilidad en muebles, cerrados completamente por todos sus lados y techo.

MAYOR RESISTENCIA

Los paneles estructurales de la densidad más alta, fabricados con partículas de madera natural, más compactada y por tanto en mayor cantidad, para garantizar una mayor rigidez.



FABRICACIÓN Y PRUEBAS DE AGRESIÓN

Pruebas de abrasión y resistencia a sustancias agresivas, al rayado y a las fuertes condiciones climáticas. Control y calidad integral en todo el proceso de diseño y producción para aguantar los desafíos del día a día, con colores más resistentes, modernos y duraderos.



CUIDANDO EL MÁS MÍNIMO DETALLE

En la última fase de fabricación el mobiliario es revisado mediante exhaustivos controles por nuestro equipo humano, verificando la calidad de mueble, ensamblaje, lacado y terminación.

Compromiso social y medioambiental

COCINAS SOSTENIBLES

En Arrital continuamos con las iniciativas dedicadas a la sostenibilidad, dentro del proyecto "We.Love.World", que toma conciencia sobre el impacto ambiental, social y económico, para superar los próximos desafíos en la fabricación de cocinas.

La fabricación sostenible de nuestras cocinas viene determinada por el impacto positivo en el medio ambiente, por la gestión interna de nuestra empresa, pasión por el diseño y calidad.

La implementación de prácticas internas sostenibles es esencial para nuestro futuro, nos beneficia a nivel ambiental, económico y social, ya que permite establecer relaciones sólidas con nuestros clientes, equipo humano y proveedores optimizando recursos.

Las cocinas sostenibles de Arrital son consideradas sostenibles por su fabricación con materias primas certificadas, como las maderas certificadas FSC, sistemas de gestión de residuos y tecnologías energéticamente eficientes.

Por otro lado, nuestra fábrica en la provincia de Venecia dispone de un sistema de placas solares que abastece al 100% todos nuestros recursos energéticos. Así que, podemos producir electricidad de forma eficiente, a partir de un recurso gratuito y natural, la luz del sol.

Arrital cumple con rigurosas normativas en la gestión ambiental y de residuos, como lo demuestra nuestra certificación ISO 14001.



Características únicas

ACABADOS PROPIOS DE LA ARQUITECTURA

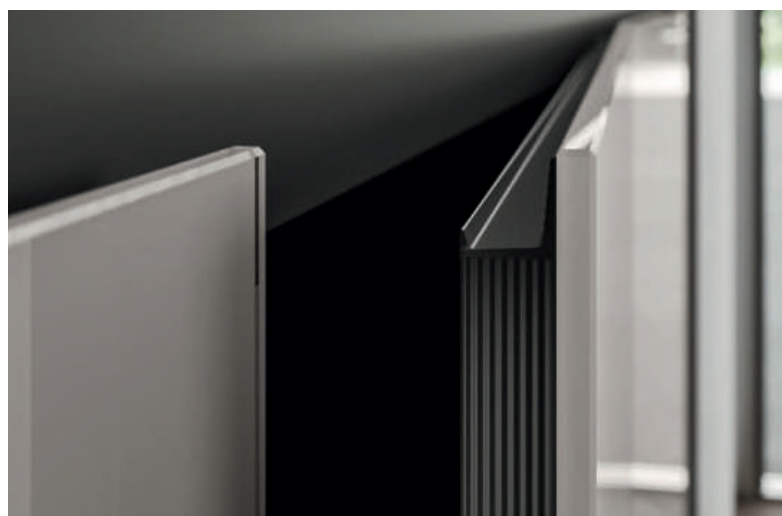
Amplios acabados destacamos el Soft-Touch, maderas naturales con acabado cepillado, Fenix Ntm® y Nta®, gres porcelánico, cristal, Corian®, acero inoxidable y lacados oxidados o en cualquier color de la carta NCS / RAL.

ALMACENAJE Y ORGANIZACIÓN DEL ESPACIO

El espacio de almacenaje y la practicidad en zonas de trabajo se unifican para aportar mayor sensación de amplitud. Una mejor organización y uso del espacio implica ofrecer respuestas a las necesidades de funcionalidad y almacenaje, evidentes y latentes, de usuarios con demandas cada vez más singulares e individuales.

Equipamiento interior adaptable a cada necesidad, con amplio abanico de opciones para facilitar la organización de utensilios de cocina en cajones y gavetas para optimizar el espacio y capacidad de almacenaje.

Las cocinas Arrital incluyen una serie de acabados en madera especiales, que provienen de procesos innovadores de elaboración, con el fin de obtener un resultado típico de las cocinas artesanales; el valor de la madera viene evidenciado por el "sentido continuo" del veteado que caracteriza toda la gama de maderas naturales.

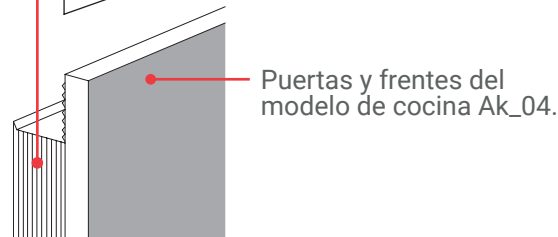
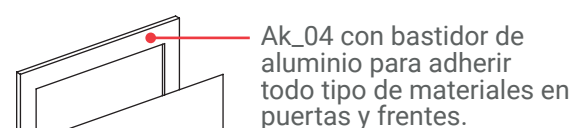
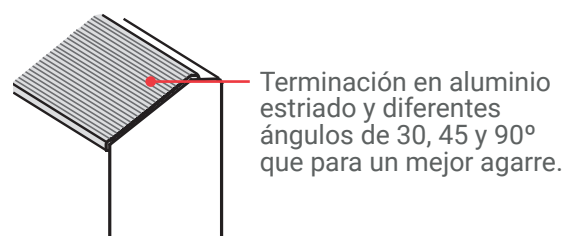
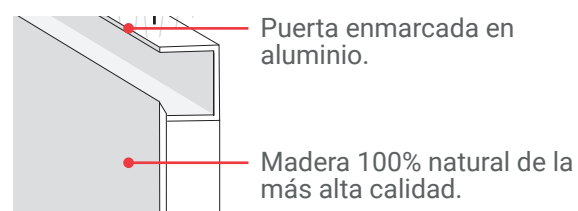
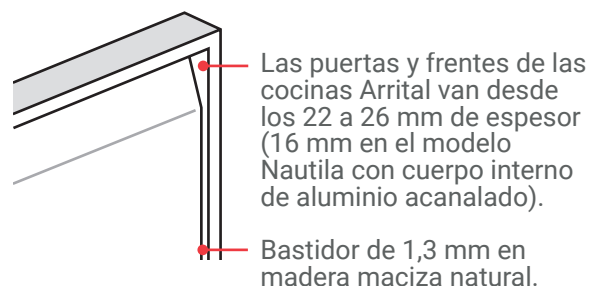


LA MAYOR DURABILIDAD DEL MERCADO

Arrital incorpora diseños con materiales de alta tecnología como el bastidor de aluminio en el modelo de cocina de Ak_04.

Este diseño desafía al tiempo, garantizando la durabilidad de las cocinas. El bastidor o marco de aluminio en las puertas permite una mayor resistencia y exposición a la humedad o agua, a efectos adversos del tiempo como la corrosión, y otros elementos atmosféricos sin comprometer su apariencia ni su funcionalidad.

El perfil de aluminio hace que las puertas de los muebles sean más ligeras y actúa como soporte de cualquier material adherido, Fenix, madera, porcelánico, y cristal entre otros.



Características únicas

MODULOS, PUERTAS Y FRENTE, SIN FORMALDEHIDO

El corazón de la cocina Arrital está en su armazón, fabricado bajo altísimos parámetros de calidad y avalado con tratamientos certificados, como CARB Phase II para la eliminación máxima de componentes cancerígenos en el núcleo de los paneles, y con la emisión más reducida de formaldehído (Clase E1).

MOBILIARIO ANTIBACTERIANO

En la constante investigación por el confort en el hogar, Arrital desarrolla e incluye los acabados Tecnomatt y Fenix, tratados y fabricados con (PET) y otros tratamientos antibacterianos.

SELLADO HERMÉTICO CONTRA EL EXTERIOR

Todas las cocinas son canteadas con la tecnología ABS, superiores y con gran diferencia a los cantos de PVC.

Nuestros cantos ABS poseen mayor absorción a los impactos, gracias a su alta densidad. Arrital utiliza colas reactivas que se contraen con la humedad, para garantizar un sellado hermético completo del casco y con resistencia a altas temperaturas (90°C).

SUJECCIÓN Y SUSPENSIÓN DE MUEBLES

Sistema de sujeción de los muebles altos suspendidos con colgadores, capaces de soportar mas de 140 kg de peso por módulo.

Herrajes de sujeción se encuentran ocultos en las traseras de los módulos, altos y bajos, permitiendo la regulación desde el interior del módulo para el posicionamiento preciso del mueble.

ILUMINACIÓN REFINADA

Los perfiles de iluminación led de Arrital vienen integrados en el propio mueble, con un discreto fresado y fino difusor, para una iluminación eficiente y uniforme, tanto para zonas de trabajo y decorativas, como zonas de uso habitual.



Innovación y tecnología

UN BASTIDOR INNOVADOR Y EXCLUSIVO

El bastidor en aluminio es un diseño exclusivo de Arrital, sin piezas de unión a la vista y protegido por una patente internacional, representa un elemento clave en grandes proyectos por su ligereza, solidez, tamaño compacto y diseño con tirador integrado. Un bastidor que actúa como soporte de porcelánicos, cristal y otros materiales para puertas, frentes, cajones y gavetas.

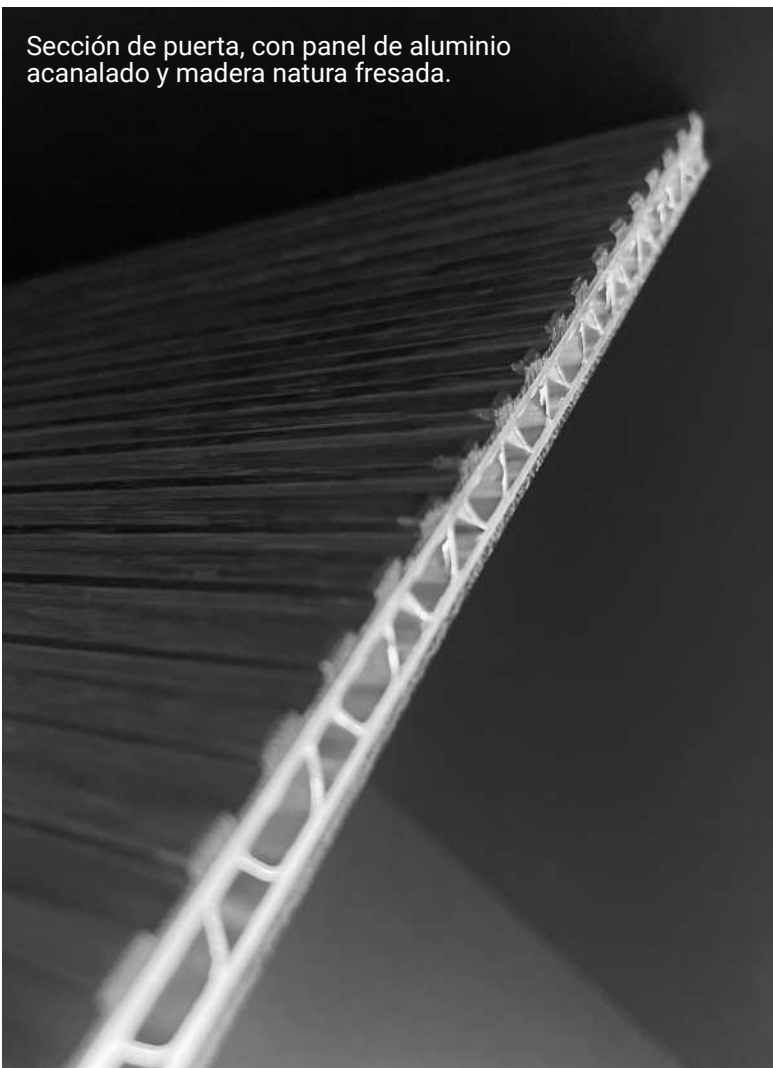
INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA AERONÁUTICA

En constante búsqueda por la excelencia, Arrital ofrece productos y acabados de innovación, entre los que se encuentra el exclusivo perfil de aluminio de sección poligonal que constituye uno de los principales elementos estructurales y funcionales en las cocinas más vanguardistas de Arrital, actuando como soporte estructural para encimeras, mesas o barras de apoyo.

Los modelos de cocina más innovadores presentan sus puertas, frentes de cajones o gabetas fabricados con elementos propios de la tecnología aeronáutica. Concretamente con paneles internos de 16mm de aluminio acanalado, para aportar una mayor robustez sin curvamientos del tiempo así como ligereza en la apertura y cierre de muebles. Piezas herméticas y con acabado en 3D texturizado, Feniz o chapadas con madera natural.



Sección de puerta, con panel de aluminio acanalado y madera natural fresada.



Nuevos sistemas y espacios

DISEÑAMOS TU ESPACIO, PARA QUE VIVAS TU DISEÑO

Arrital ha evolucionado diseñando cocinas para estancias que no solo quedan limitadas a la zona de trabajo, sino a un lugar donde donde recibir y convivir. La cocina como el corazón de la casa, un lugar diseñado donde disfrutar del hogar, donde se une la tarea de cocinar.

PUERTAS ESCAMOTEABLES

Con este innovador sistema, las puertas de los muebles se deslizan hacia los laterales, proporcionando un acceso rápido y fácil a los contenidos del interior. Una vez cerradas, permiten ocultar el interior de la cocina, ofreciendo una visión uniforme y ordenada de ella. Además, esta solución permite maximizar el espacio disponible al no requerir espacio adicional para abrirse, permitiendo una mayor libertad de movimiento en la cocina.



INFINIDAD DE POSIBILIDADES PARA TU COCINA

Amplia gama de golas y tiradores integrados en madera natural y aluminio con diferente angulación en el canto, coherentes con todo el diseño, permitiendo un agarre más cómodo.

Zocalos de 6, 8 y 10 cm de altura disponibles en aluminio, lacado o laminados de madera, con juntas inferiores para aislar los muebles de la cocina del agua o humedad.

Diferentes tamaños o modulaciones, acabados y accesorios para adaptar la cocina a tu estilo y preferencias individuales.

PASS SYSTEM, UN SISTEMA DIVISORIO

Arrital introduce un revolucionario sistema de puertas que se integran perfectamente entre los muebles de la cocina y ofrecen una funcionalidad adicional.

El nuevo módulo Pass System es la puerta que también puede colocarse entre las columnas de almacenamiento, colocadas de modo de separar dos ambientes a los que acceder. Entonces, una vez cerrada, se mimetiza con el diseño general de la cocina, creando un aspecto armonioso y elegante. Sin embargo, al abrirlas, revelan un pasaje oculto que te permite acceder a otro lugar de la casa de forma discreta y conveniente.



Arrital, la marca 100% italiana en la que todos confían

COCINAS PREMIADAS INTERNACIONALMENTE

Las cocinas Arrital han sido avaladas internacionalmente con el mejor diseño y calidad desde el 2012 al 2023.



**DESIGN
AWARD
2023**

Nautila
IF Design Award 2023



Nautila
RESIDENTIAL FURNITURE
The Chicago Athenaeum Museum Of Architecture and Design
Winner 2022



Ak_07 kitchen
RESIDENTIAL FURNITURE
The Chicago Athenaeum Museum Of Architecture and Design
Winner 2021



AkB_08 kitchen
MENZIONE D'ONORE PREMIO COMPASSO D'ORO ADI 2018
Milano



AkB_08 kitchen
RESIDENTIAL FURNITURE
The Chicago Athenaeum Museum Of Architecture and Design
Winner 2016



Arrital
PREMIO 100 ECCELLENZE ITALIANE
1 dicembre 2016
Roma



Ak_04 kitchen
The Plan Award
Winner 2015



Ak_04 kitchen
Interior Innovation Award
Winner 2013



Ak_04 kitchen
Residential Furniture
The Chicago Athenaeum Museum Of Architecture and Design
Winner 2012

Garantía de calidad

LA TRANQUILIDAD QUE NECESITAS

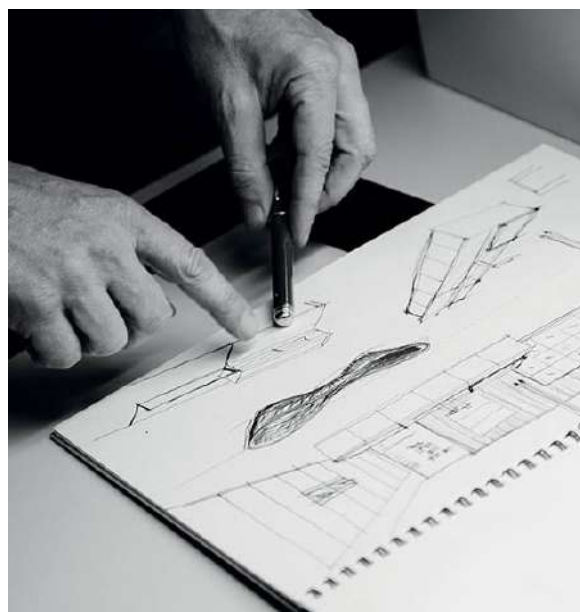
Arrital ofrece una garantía certificada en todas sus cocinas, ofreciendo tranquilidad y confianza a nuestros clientes.

La garantía de un producto que es utilizado por los profesionales más exigentes, para los proyectos de sus clientes.

INTERIORISTAS Y ARQUITECTOS NOS RECOMIENDAN

Profesionales de la decoración del interior y arquitectos encuentran en Arrital su mejor aliado para hacer realidad los sueños de sus clientes, con cocinas modernas y 100% italianas.

La calidad certificada, la amplia oferta de materiales y acabados, son los avales para prescribir Arrital, con total tranquilidad.



Arrital

ENCUENTRA
TU DISTRIBUIDOR
MÁS CERCANO



arrital.es

